

(Senior) Consultant (m/w/d) - Risk Advisory - Supply Chain Management

Im Business **Risk Advisory** unterstützen wir unsere Kunden bei der Identifikation, Steuerung und Vermeidung potenzieller Risiken in allen Geschäftsbereichen. Dabei betrachten wir finanzielle, technologische und geschäftsrelevante Risiken, um den Unternehmenserfolg langfristig zu sichern. Wir erbringen unabhängige und objektive Prüfungs- und Beratungsdienstleistungen, die darauf ausgerichtet sind, Mehrwerte zu schaffen und die Geschäftsprozesse zu verbessern.

Unser Beratungsansatz sieht den klassischen Risikomanagementkreislauf – von der Identifikation der Risiken bis zur Maßnahmenumsetzung und Maßnahmenachverfolgung vor. Ziel ist es unsere Kunden bei der Vermeidung von produktbezogenen Risiken, wie z. B. Sicherheitsrisiken, Haftungs-/Reputationsrisiken zu unterstützen. Das Produkt steht bei unseren Kunden und uns im Mittelpunkt.

Standorte: **Stuttgart, Mannheim und Nürnberg.**

Spannende Aufgaben erwarten dich

- Aufbau, Weiterentwicklung und Analyse von Management Systemen zur Sicherstellung der technischen Compliance von Produkten
- Analyse des technisch-regulatorischen Umfelds von produzierenden Unternehmen
- Identifikation potenzieller technisch-regulatorischer Produktrisiken
- Bewertung der identifizierten Risiken unter Berücksichtigung von technischen, organisatorischen und prozessualen Aspekten
- Definition, Umsetzung und Nachhalten von Maßnahmen zur Reduzierung und Steuerung der identifizierten Risiken
- Erstellung von Datenanalysen und Dokumentationen
- Mitarbeit an Berichten und Ergebnispräsentationen

Darin bist du Spezialist:in

- Erfolgreich abgeschlossenes Hochschulstudium der Fachrichtung Ingenieurwissenschaften, Informationstechnologie/Wirtschaftsinformatik, Wirtschaftsingenieurwesen/technische Betriebswirtschaftslehre oder ein vergleichbarer Studiengang mit technischem Bezug
- Idealerweise erste Erfahrungen im Umgang mit technischen Anforderungen bzw. gesetzlichen Vorgaben mit Produktbezug
- Relevante Berufserfahrung oder Praktika in der Industrie oder einem Prüfungs-/Beratungsunternehmen
- Sehr gute MS-Office-Kenntnisse, insbesondere Excel und PowerPoint
- Sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse
- Sicheres Auftreten, Eigeninitiative und Mobilität sowie hohe Kommunikations- und Teamfähigkeit

Was du von uns erwarten kannst

Neben einer angenehmen, kollegialen Atmosphäre bieten wir dir ein chancenreiches, internationales Arbeitsumfeld. Bei uns gelten flache Hierarchien und ein Prinzip der offenen Tür. Ein weiterer Pluspunkt: Dank einer Vielzahl von Weiterbildungsprogrammen bringen wir dich in deiner beruflichen und persönlichen Entwicklung einen großen Schritt nach vorn.

Du bist interessiert? Wir freuen uns auf dich!

Bitte richte deine Bewerbung an das Deloitte Recruiting-Team.

Die Inklusion von Menschen mit Behinderung entspricht unserem Selbstverständnis und wir begrüßen daher deine Bewerbung. Wir bitten um Verständnis, dass wir aufgrund der geltenden Datenschutzgrundverordnung ausschließlich Online-Bewerbungen über unser Recruiting-Management-System entgegennehmen können.

Bei Fragen rund um das Thema Bewerbung bei Deloitte helfen dir unsere FAQs schnell weiter. Unsere Bewerbungshinweise geben dir konkrete Ratschläge zur erfolgreichen Bewerbung über unser Online-Portal: <https://jobs.deloitte.de/job/Stuttgart-%28Senior%29-Consultant-%28mwd%29-Risk-Advisory-Supply-Chain-Management/716076901/>